

GB/T 25127.2—2010

- c) 安装说明和要求;
  - d) 使用说明、维护保养和注意事项。
- 8.2.3.3 装箱单。
- 8.2.3.4 随机附件。
- 8.3 运输和贮存
- 8.3.1 机组在运输和贮存过程中不应碰撞、倾斜、雨雪淋袭。
- 8.3.2 机组出厂前应充入或保持规定的制冷剂量,或充入 0.02 MPa~0.03 MPa(表压)的干燥氮气。
- 8.3.3 产品应贮存在干燥的通风良好的仓库中,并注意电气系统的防潮。

GB/T 25127.2—2010

ICS 27.200  
J 73

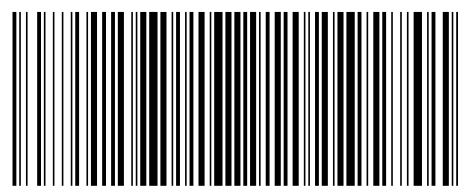


中华人民共和国国家标准

GB/T 25127.2—2010

## 低环境温度空气源热泵(冷水)机组 第2部分:户用及类似用途的 热泵(冷水)机组

Low ambient temperature air source heat pump (water chilling) packages—  
Part 2: Heat pump (water chilling) packages for  
household and similar application



GB/T 25127.2—2010

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·1-40822

定价: 18.00 元

2010-09-26 发布

2011-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中华人民共和国  
国家标准  
低环境温度空气源热泵(冷水)机组  
第2部分:户用及类似用途的  
热泵(冷水)机组  
GB/T 25127.2—2010

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045  
网址 www.spc.net.cn  
电话:68523946 68517548  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 24 千字  
2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

\*  
书号:155066·1-40822 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

识(如接地装置、警告标识等)。

8.1.3 机组应在相应的地方(如铭牌、产品说明书等)说明执行标准的编号。

表 10 铭牌内容

| 序号 | 标记名称                  | 机组功能 |                 |
|----|-----------------------|------|-----------------|
|    |                       | 单制热  | 制热和制冷(含带有辅助电加热) |
| 1  | 型号                    | √    | √               |
| 2  | 名称                    |      |                 |
| 3  | 额定电压 V;相数;频率(Hz)      |      |                 |
| 4  | 名义制热量(kW)             |      |                 |
| 5  | 名义制热消耗总电功率(kW)        |      |                 |
| 6  | 名义制热 COP <sub>h</sub> |      |                 |
| 7  | 名义制冷量(kW)             | —    |                 |
| 8  | 名义制冷消耗总电功率(kW)        |      |                 |
| 9  | 名义制冷 COP <sub>c</sub> |      |                 |
| 10 | 最大运行电流                | Δ    | Δ               |
| 11 | IPLV(C)               | √    | √               |
| 12 | IPLV(H)               |      |                 |
| 13 | 水侧阻力(kPa)             | Δ    | Δ               |
| 14 | 噪声(声压级)               |      |                 |
| 15 | 制冷剂代号及充注量(kg)         | √    | √               |
| 16 | 机组外形尺寸(mm)            | Δ    | Δ               |
| 17 | 机组总质量(kg)             | √    | √               |
| 18 | 制造厂名称和商标              |      |                 |
| 19 | 制造年月及产品出厂编号           |      |                 |

注：“√”表示需要；“Δ”表示“可选项”；“—”表示不需要。

8.2 包装

8.2.1 机组在包装前应进行清洁处理,各部件应清洁、干燥,易锈部件应涂防锈剂。

8.2.2 机组应外套塑料罩或防潮纸并应固定在包装箱内,其包装应符合 GB/T 13384 的规定。

8.2.3 包装内应附随机文件,随机文件包括产品合格证、产品说明书和装箱单等。

8.2.3.1 产品合格证的内容包括:

- a) 产品型号和名称;
- b) 产品出厂编号;
- c) 制造厂名称;
- d) 检验员、检验负责人签章及日期。

8.2.3.2 产品说明书的内容包括:

- a) 产品型号和名称、工作原理、适用范围、执行标准、主要技术参数[除铭牌标示的主要技术性能参数外,还应包括冷(热)水侧压力损失、电加热功率、循环水泵的扬程、流量及功率、最大运行电流等];
- b) 产品的结构示意图、系统图、电气原理图及接线图;

表 9 (续)

| 序号 | 检验项目                    | 出厂检验 | 抽样检验 | 型式试验  | 技术要求        | 试验方法    |       |         |
|----|-------------------------|------|------|-------|-------------|---------|-------|---------|
| 8  | 压力试验                    | √    |      |       | 5.2.2       | 6.3.1.2 |       |         |
| 9  | 运转试验                    |      |      |       | 5.3         | 6.3.4   |       |         |
| 10 | 名义制冷量、消耗总功率             | —    | √    |       | 5.4a)、5.4d) | 6.3.2.1 |       |         |
| 11 | 名义制热量、消耗总功率             |      |      |       |             | 6.3.2.2 |       |         |
| 12 | 电加热制热消耗功率               |      |      |       | 5.4c)       | 6.3.2.3 |       |         |
| 13 | 制冷名义工况 COP <sub>c</sub> |      |      |       | 5.4b)       | 6.3.2.4 |       |         |
| 14 | 制热名义工况 COP <sub>h</sub> |      |      |       |             |         |       |         |
| 15 | 综合部分符合性能                |      |      |       | 5.5         | 6.3.3   |       |         |
| 16 | 水侧压力损失                  |      |      |       | 5.4e)       | 6.3.2.5 |       |         |
| 17 | 噪声                      |      |      |       | 5.4f)       | 6.3.6   |       |         |
| 18 | 最大负荷工况                  |      |      |       | —           | √       | 5.6.1 | 6.3.5.1 |
| 19 | 低温工况                    |      |      |       |             |         | 5.6.2 | 6.3.5.2 |
| 20 | 融霜工况                    |      |      |       |             |         | 5.6.3 | 6.3.5.3 |
| 21 | 变工况性能                   |      |      |       |             |         | 5.6.4 | 6.3.5.4 |
| 22 | 电镀件耐盐雾性                 |      |      |       |             |         | 5.1.7 | 6.3.8   |
| 23 | 涂装件涂层附着力                | —    |      | 5.1.8 | 6.3.9       |         |       |         |
| 24 | 耐潮湿性                    |      |      |       |             |         |       |         |
| 25 | 防触电保护                   |      |      |       |             |         |       |         |
| 26 | 电压变化                    |      |      | 5.7   | 6.3.7       |         |       |         |
| 27 | 温度限制                    |      |      |       |             |         |       |         |
| 28 | 机械安全                    |      |      |       |             |         |       |         |

注：“√”表示需要；“—”表示不需要。

### 7.3 出厂检验

每台机组均应做出厂检验。

### 7.4 抽样检验

批量生产的机组应进行抽样检验。批量、抽样方案、检查水平及合格质量水平等由制造厂质量检验部门自行确定。

### 7.5 型式检验

7.5.1 新产品或定型产品作重大改进对性能有影响时,第一台产品应做型式检验。

7.5.2 在名义工况运行应不少于 12 h,允许中途停车,以检查机组运行情况。运行时如有故障,在故障排除后应重新进行试验,前面进行的试验无效。

## 8 标志、包装、运输和贮存

### 8.1 标志

8.1.1 每台机组应在明显部位设置永久性铭牌,铭牌应符合 GB/T 13306 的规定,铭牌内容见表 10。

### 8.1.2 工作标志

机组相关部位上应设有运行状态的标志(如转向、水流方向、指示仪表以及各控制按钮等)和安全标

## 前 言

GB/T 25127《低环境温度空气源热泵(冷水)机组》分为两部分:

——第 1 部分:工业或商业用及类似用途的热泵(冷水)机组;

——第 2 部分:户用及类似用途的热泵(冷水)机组。

本部分为 GB/T 25127《低环境温度空气源热泵(冷水)机组》的第 2 部分。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国冷冻空调设备标准化技术委员会(SAC/TC 238)归口。

本部分负责起草单位:大连冷冻机股份有限公司、大连三洋压缩机有限公司、合肥通用机械研究院、博浪热能科技有限公司、深圳麦克维尔空调设备有限公司、浙江正理电子电气有限公司、合肥通用机电产品检测院、合肥通用环境控制技术有限责任公司。

本部分参加起草单位:艾默生环境优化技术(苏州)有限公司、宁波奥克斯电气有限公司、同方人工环境有限公司、大金空调(上海)有限公司。

本部分主要起草人:秦海杰、俞乔力、潘莉、赵之海、汪吉平、周鸿钧、黄道德、田旭东、文茂华、董运达、张乐平、史剑春。

本部分由全国冷冻空调设备标准化技术委员会负责解释。

本部分是首次制定。